

KumhoSunny PBT 3730FG-NH

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

PBT3730FG-NH is 30%GF reinforced flame retardant non-halogen PBT resin. PBT3730FG-NH has high rigidity, super shape resistance property, high heat resistance and excellent UV stability. PBT3730FG-NH is mainly used in electric connector, compress system ending, power tools housing, communication equipment, sports equipments, etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Без галогенов		
	Высокая термостойкость		
Используется	Высокая жесткость		
	Коммуникационные приложения		
	Разъемы		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Электропитание/другие инструменты		
	Спортивные товары		
Номер файла UL	E254819		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	180	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 140	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура сопла	240 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	20 to 80	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

