

LEXAN™ EXL8414 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL8414 is a PC/siloxane copolymer resin with medium flow, excellent low temperature impact and up to 25% post consumer recycle content. Availability of resin is restricted and lead times are longer due to limited manufacturing capability. Higher color variability and contamination risks including black specs needs to be considered before approval for use in applications. Contact your technical sales representative with questions.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100150790		
Переработанное содержание	Да, 25%		
Характеристики	Сополимер		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Средний поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.2	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.80	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2150	MPa	ASTM D638
--	2360	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	60.0	MPa	ASTM D638
Break	58.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	110	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2210	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2170	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	82	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	740	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	56	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	67	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	71.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	138	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	126	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹⁴
--	145	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 80°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	850	°C	IEC 60695-2-12

1.00 mm	960	°C
Температура зажигания провода свечения		IEC 60695-2-13
1.00 mm	875	°C
3.00 mm	875	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	271 to 293	°C
Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

