

TAROLOY 50

Polycarbonate + PBT

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOY 50 is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Impact Resistant

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Главная Информация			
Характеристики	<p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Ударпрочность при низкой температуре</p>		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.80 to 1.1	%	
Flow	0.80 to 1.1	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.10	%	
Saturation, 23°C	0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ³	90.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	170	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (135°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.00 mm)	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	110	°C	
Pre-heater	110 to 120	°C	
Время сушки			
--	2.0	hr	
Pre-heater	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		
3.	20000 hrs		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

