

NORYL™ ENG265F resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. Suitable for profile extrusion. NSF listed for potable water use in several colors (Standard 61). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Typical applications include tubes for reverse osmosis systems.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|----------------------|
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Стабильность гидролиза Низкий или не впитывающий | | |
| Используется | Фитинги для труб Профиль Применение питьевой воды | | |
| Рейтинг агентства | Утверждено NSF 61 | | |
| Метод обработки | Экструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.06 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg) | 8.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg) | 8.70 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.060 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2400 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2550 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 56.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 55.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Fracture | 50.0 | MPa | ASTM D638, ISO 527-2 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield | 3.3 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.1 | % | ISO 527-2 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Fracture ³ | 28 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 27 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | | | |
| 100mm span ⁴ | 2450 | MPa | ASTM D790 |
| 50.0mm span ⁵ | 2550 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 2500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 95.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0mm span ⁶ | 89.0 | MPa | ASTM D790 |
| Yield, 100mm span ⁷ | 88.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | |
| | | | ISO 179/2C |
| -30°C | 10 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| 23°C | 13 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 110 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 190 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁸ | 8.7 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ⁹ | 13 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | |
| | 39.0 | J | ASTM D3763 |
| Ударное падение Dart | | | |
| | | | ASTM D3029 |
| -40°C | 5.42 | J | ASTM D3029 |
| -30°C | 25.8 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm | 132 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 6.40mm | 137 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm | 118 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm | 126 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 137 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 141 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE-Поток (-40 to 95°C) | 5.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| RTI Elec | 105 | °C | UL 746 |
| RTI Imp | 90.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 105 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil) | | | |
| | 20 | kV/mm | ASTM D149 |

| | | |
|--|--------|-----------|
| Диэлектрическая постоянная | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 2.65 | ASTM D150 |
| 60 Hz | 2.65 | ASTM D150 |
| Коэффициент рассеивания | | ASTM D150 |
| 50 Hz | 4.0E-4 | ASTM D150 |
| 60 Hz | 4.0E-4 | ASTM D150 |
| Дуговое сопротивление ¹⁰ | PLC 7 | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 3 | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) | PLC 0 | UL 746 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) | PLC 4 | UL 746 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI) | PLC 2 | UL 746 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.47 mm) | HB | | UL 94 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 104 - 116 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Зона цилиндра 1 темп. | 204 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 204 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 227 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 227 | °C |
| Температура адаптера | 249 | °C |
| Температура расплава | 227 - 254 | °C |
| Температура матрицы | 249 | °C |

| Инструкции по экструзии |
|---------------------------------|
| Drying Time (Cumulative): 8 hrs |

| NOTE | |
|------|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | 2.6 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.6 mm/min |
| 8. | 80*10*4 |
| 9. | 80*10*4 |
| 10. | Tungsten electrode |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

