

## Calsak ABS CS-72

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Calsak Polymers

### Описание материалов:

Calsak ABS CS-72 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

high gloss

Impact resistance

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Высокая ударопрочность Универсальный		
Используется	Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.18 mm)	2550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.18 mm)	42.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.18 mm)	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.18 mm)	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 3.18mm	94.4	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.59 mm)	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	235 - 249	°C
Средняя температура	241 - 254	°C
Передняя температура	246 - 260	°C
Температура сопла	246 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	246 - 302	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.172	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>

#### Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of injection pressure  
Screw Speed: Moderate

#### NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. Type 1
4. Type 1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

