

VENYL SN000 - 3121

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SN000 - 3121 is a standard coloured polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SN000 - 3121 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SN000 - 3121 is available in both yellow (VENYL SN000 - 3121) but other colours can be provided on request.

Главная Информация						
Характеристики		Перерабатываемый материал				
Используется		Автомобильные Приложения				
		Электрические детали				
Внешний вид		Доступные цвета				
		Желтый				
Формы		Гранулы				
Метод обработки		Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.14		g/cm ³	ISO 1183		
Формовочная усадка	0.50 to 1.5		%			
Поглощение воды						
(Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.8 to 3.0		%			
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла						
(L-Scale)	100			ASTM D785		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	3100	1100	MPa	ISO 527-2		
Tensile Stress (Break)	85.0	65.0	MPa	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение	50	000	0/	100 507 0		
(Break)	50	200	% MD:	ISO 527-2		
Флекторный модуль	2700	900	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс	130	65.0	MPa	ISO 178		
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Ударная прочность	5.0	40	kJ/m²	ISO 179		
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179		
	50	150	J/m	ISO 180		



Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	170		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	80.0		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220		°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750		°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	250 to 270		°C	
Средняя температура	240 to 255		°C	
Передняя температура	240 to 255		°C	
Температура сопла	220 to 265		°C	
Температура формы	50.0 to 70.0		°C	
Давление впрыска	70.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао



Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

