

Sindustris ABS LXR551

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LXR551 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris ABS LXR551 are:

Flame Rated

Heat Resistant

Low Emissions

Typical applications include:

Automotive

Housings

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость Низкий уровень выбросов		
Используется	Детали интерьера автомобиля Корпуса		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	48.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20 mm	> 5.0	%	
Break, 3.20 mm	25	%	
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	
-30°C, 6.40 mm	49	J/m	

23°C, 3.20 mm	98	J/m	
23°C, 6.40 mm	98	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	101	°C	
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525 ⁵
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	НВ	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Задняя температура	180 to 210	°C	
Средняя температура	220 to 240	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 to 250	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	20.0 to 40.0	МПа	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 15 mm/min |
| 4. | 15 mm/min |
| 5. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

