

VALOX™ VIC4311 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

VALOX VIC4311 is a 30% glass filled, impact modified PBT with excellent epoxy adhesion. Automotive underhood applications such as ignition coil housings.

| Главная Информация | | | |
|--|---|------------------------|---------------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| Используется | Автомобильная крышка под капот Корпуса | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg) | 19 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg) | 15.6 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.20 to 0.40 | % | |
| Flow : 6.40 mm | 0.60 to 0.80 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.60 to 0.80 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.090 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.070 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 8370 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 7380 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 83.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 86.5 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Break ³ | 84.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 84.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Yield ⁴ | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 3.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Break ⁵ | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Break | 4.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 6080 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 6190 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 139 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 129 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 16 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 97 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 140 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁰ | 9.9 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹¹ | 13 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | 13.9 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 220 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 205 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | 175 | °C | ISO 75-2/af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 180 | °C | ASTM D1525 ¹³ |
| -- | 175 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 170 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (75°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 2.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Flow : -30 to 30°C | 3.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : -40 to 40°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+16 | ohms | ASTM D257 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 50 Hz | 3.00 | | ASTM D150 |
| 60 Hz | 3.00 | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Время сушки, максимум | 12 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 80 | % |
| Задняя температура | 238 to 254 | °C |
| Средняя температура | 243 to 260 | °C |
| Передняя температура | 249 to 266 | °C |
| Температура сопла | 243 to 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 249 to 266 | °C |
| Температура формы | 65.6 to 87.8 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 80 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.038 | mm |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | Type I, 5.0 mm/min |
| 5. | Type I, 5.0 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*4 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

