

Promyde® B30 P2 G40 MI

40% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 P2 G40 MI is a Polyamide 6 injection moulding grade with 40% glass fibre, impact modified and heat stabilized.

CHARACTERISTICS

This material is distinguished by high mechanical strength and impact resistance. Parts made from Promyde B30 P2 G40 MI have particularly high dimensional stability and creep strength.

APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G40 MI is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties, thermal resistance and resistance to breakage by impact is needed.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Высокая прочность			
	Высокая ударопрочность			
	Хорошее сопротивление ползучести			
	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
	Термическая стабильность, хорошая			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.43	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturated, 23°C	4.9	--	%
РН	Equilibrium, 23°C, 50%			
	1.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	6200	МПа	ISO 527-2/1
				Tensile Stress (23°C)
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.5	9.5	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ¹ (23°C)	9500	6000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	240	140	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	17	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	22	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	95	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	100	130	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	1.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			

Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat