

## Wellamid® MR410 22H-NBK1

40% полезных ископаемых

Polyamide 66

Wellman Engineering Resins

### Описание материалов:

Wellamid® MR410 22H-NBK1 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 40% mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary attribute of Wellamid® MR410 22H-NBK1: Flame Rated.

Typical application of Wellamid® MR410 22H-NBK1: Automotive

| Главная Информация                                |                                      |                   |                 |
|---|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                                     | E44600-235481                        |                   |                 |
| Наполнитель/армирование                           | Минеральный, 40% наполнитель по весу |                   |                 |
| Формы   | Гранулы                              |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 1.49                                 | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                                |                                      |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow : 23°C                                | 1.0 to 1.4                           | %                 |                 |
| Flow : 23°C                                       | 0.80 to 1.2                          | %                 |                 |
| Механические                                      | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield, 23°C)                      | 75.0                                 | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)               | 4.0                                  | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль (23°C)                          | 7000                                 | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс (23°C)                          | 130                                  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность (23°C)            | 4.0                                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180         |
| Тепловой  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 160                                  | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления (DSC)                       | 260                                  | °C                | ISO 3146        |
| Воспламеняемость                                  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.750 mm)                          | HB                                   |                   | UL 94           |
| Инъекция  | Номинальное значение                 | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                                 | 79.4                                 | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 2.0 to 4.0                           | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.20                                 | %                 |                 |
| Задняя температура                                | 282 to 304                           | °C                |                 |
| Средняя температура                               | 277 to 299                           | °C                |                 |

|                                  |              |     |
|----------------------------------|--------------|-----|
| Передняя температура             | 271 to 293   | °C  |
| Температура сопла                | 282 to 293   | °C  |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 310   | °C  |
| Температура формы                | 71.1 to 93.3 | °C  |
| Давление впрыска                 | 34.5 to 138  | MPa |
| Back Pressure                    | 0.345        | MPa |
| Screw Speed                      | 30 to 120    | rpm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

