

Edgetek™ PK-000/000 EM Natural

Polyetheretherketone

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Edgetek®The engineering thermoplastic polymer product portfolio includes a series of standard and customizable high-performance materials. The combination includes high-temperature resistant materials for high-temperature working environments, and high-modulus/structural materials for load-bearing, high-strength applications and flame-retardant products. These polymers are made by mixing engineering thermoplastic resins with different reinforcing additives, such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая Специальные характеристики		
Используется	Промышленное применение Аэрокосмическое применение Применение в автомобильной области Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка	0.70 - 1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	98.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	> 20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	60	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	146	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	143	°C	ASTM D3418
Температура плавления	342	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
------------------------------------	-----------	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	150 - 160	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	350 - 390	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	180 - 200	°C
-------------------	-----------	----

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat