

## RTP ESD 301 EM FR A

10% стекловолокно

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Защита от электростатического разряда Статическая проводимость Хорошая производительность формования Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0 - 7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3790	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	800	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	132	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
-- <sup>1</sup>	< 1.0E+10	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+9	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257

Static Decay FTMS 101C 4046.1

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость <sup>2</sup> (1.50 mm)	V-0		ASTM D3801
--------------------------------------	-----	--	------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки-Осушитель сушилка	121	°C
-------------------------------------	-----	----

Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr
-------------------------------	-----	----

Точка росы-Осушитель сушилка	-28.9	°C
------------------------------	-------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	82.2 - 121	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

1. ESD STM11.11

2. Values per RTP Company testing.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

