

## LNP™ THERMOCOMP™ SF00A compound

50% стекловолокно

Polyamide 12

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Glass filled Nylon 12

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 24 hours	0.20 - 0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12800	MPa	ASTM D638
--	12300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	121	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>3</sup>	121	MPa	ASTM D638
Fracture	113	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.5	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	1.8	%	ASTM D638
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	8930	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	11.0	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup>			
Yield, 50.0mm span	148	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span	143	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	97	J/m	ASTM D256

23°C <sup>9</sup>	1.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	580	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	16.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	176	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	166	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span <sup>11</sup>	176	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12 - 0.20	%
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 232	°C
Передняя температура	227 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	227 - 238	°C
Температура формы	71.1 - 82.2	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

