

Ultramid® B3L BK00464

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3L BK00464 is an impact-modified, pigmented black, easy flowing injection molding PA6 grade for fast processing.

Applications

Typical applications include impact-resistant articles such as housings, fittings, small parts and anchors.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531652	E41871-233694
Добавка	Модификатор удара	
Характеристики	Цикл быстрого формования	
	Хороший поток	
	Хорошая ударопрочность	
	Модификация удара	
Используется	Фитинги	
	Корпуса	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Черный	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2750	--	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	63.0	--	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2240	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
-------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	6.8	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-40°C	4.6	--	kJ/m ²	
23°C	6.2	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	55.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
100 Hz	4.00	--		
1 MHz	3.50	6.40		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.024	0.24		
Comparative Tracking Index	600	600	V	IEC 60112
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 270		°C	
Температура формы	60.0 to 85.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

