

HiFill FR® PA6 GF13 FR

13% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill FR® PA6 GF13 FR is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 13% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Flame Retardant

Heat Stabilizer

Lubricated

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Рейтинг агентства	ЕС неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4830	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	152	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	216	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	16	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	232 to 257	°C	
Средняя температура	232 to 257	°C	
Передняя температура	232 to 257	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat