

## Clariant PC PC-1100TF15

Polycarbonate

Clariant Corporation

### Описание материалов:

Clariant PC PC-1100TF15 is a polycarbonate (PC) material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant PC PC-1100TF15 are:

flame retardant/rated flame

high strength

Good processability

Hard

Corrosion resistance

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

military applications

Sporting goods

### Главная Информация

UL YellowCard	E103015-538377
Добавка	PTFE лубрикант (15%)
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Жесткий, хороший Высокая прочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая коррозионная стойкость Хорошая окраска Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Смазка Низкий или не впитывающий
Используется	Шестерня Замена металла Военные применения Спортивные товары Камера
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет

Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.12	%	ASTM D570
Saturation	0.26	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (M-Scale)	74		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-1		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	304 - 343	°C	
Средняя температура	304 - 343	°C	
Передняя температура	304 - 343	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура расплава (цель)	316	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	
Скорость впрыска	Fast		

Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	45 - 75	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

### Инструкции по впрыску

The minimum injection pressure required to fill the part should be used for the first stage. The hold pressure should be set between 50% and 75% of the injection pressure.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat