

## Pearlthane® 91T85

Thermoplastic Polyurethane Elastomer

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

### Описание материалов:

Pearlthane® 91T85 is an aliphatic TPU, supplied in colourless natural pellets. In addition to typical TPU properties like outstanding abrasion loss, our PEARLTHANE® 91T85 offers excellent colour stability upon UV exposure. PEARLTHANE® 91T85 features a low density, fast processing and excellent elasticity properties. It has been specially designed for injection moulding process.

Pearlthane® 91T85 is especially recommended for injection moulding applications such as automotive parts and a variety of high performance technical parts where short cycle times and complete UV resistance are required.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая плотность Высокая эластичность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Цикл быстрого формования Хорошая стабильность цвета Алифатический		
Используется	Инженерные аксессуары Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Бесцветный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
20°C	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781
Moisture Content		%	Internal method
Потеря истирания	30.0	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	88		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 527
100% strain	5.50	MPa	ASTM D412, ISO 527
300% strain	9.00	MPa	ASTM D412, ISO 527
Прочность на растяжение (Yield)	27.0	MPa	ASTM D412, ISO 527
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D412, ISO 527

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	140 - 150	°C	Internal method

  

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.0 - 2.0	hr
Задняя температура	150	°C
Средняя температура	160	°C
Передняя температура	165	°C
Температура сопла	165	°C
Температура формы	35.0	°C
Отношение винта L/D	23.0:1.0	

#### Инструкции по впрыску

Closing force: 30 tonsScrew diameter: 30 mmMaximum hydraulic pressure: 210 barMould: Plaque 120x120x2 mm

#### NOTE

1. Temperature at which MFI = 10  
g/10 min @ 21.6 kg

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

