

POLIGOM GO/12 R

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGO is the trade-mark of our crosslinkable EPDM compound.

POLIGOM GO/12 R is a chemically crosslinkable OIL RESISTANT rubber for power cables insulation and sheathing.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/100 PSF or MAC/203 HS.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 98/2

Certify: HD22.1 EM2, BS7655 RS4

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable Маслостойкость		
Используется	Кабельная оболочка Применение проводов и кабелей Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	BS 7655 RS4 HD 22,1 EM2		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.950	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 12.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (70°C, 240 hr)	< 15	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (70°C, 240 hr)	< 15	%	IEC 60811
Изменение прочности на растяжение (100°C, 24 hr, in mineral oil)	< 40	%	IEC 60811
Изменение натяжения при разрыве (100°C, 24 hr, in mineral oil)	< 40	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Термокомплект ¹		IEC 60811
200°C	%	IEC 60811
Residual : 200°C	%	IEC 60811

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	BS 6622

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220	°C
Температура матрицы	225	°C

Инструкции по экструзии

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90°C for two hours (up to 1/1,5 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.

Ambient crosslink is possible on sufficient time that depend from air temperature and relative moisture.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat