

RTP 1201 S-65D

10% стекловолокно

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.40	%	ASTM D955
Moisture Content	0.010	%	
Primary Additive	10	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	965	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	42.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	896	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	27.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	185 - 218	°C	
Температура формы	15.6 - 60.0	°C	
Давление впрыска	48.3 - 96.5	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

