

## Daplen™ EG103AI

15% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Daplen EG103AI is a 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. This material has an excellent balance between impact strength and stiffness and high melt flow rate.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Хорошая ударпрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Высокая яркость		
Используется	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внутренние детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	26	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>	0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	49.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/1
Флекторный модуль <sup>2</sup>	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	31.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
	-20°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>
	23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
	-20°C	60	kJ/m <sup>2</sup>

23°C	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-20°C	3.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-20°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/A
--	54.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Распыление-16 h (100°C)		mg	DIN 75201
Emission		µgC/g	VDA 277

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa

Инструкции по впрыску
-----------------------

Feeding Temperature: 40 to 80°C Back Pressure: Low to medium Screw speed: Low to medium Flow front speed: 100 to 200 m/min

NOTE
------

1.	disk
2.	2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

