

## HAIPLEN EP70 C8

40% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polypropylene copolymer calcium carbonate filled 40%.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H), laser printable (LP), detergent stabilized(D)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Сополимер Мощнее средство стойкое Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Стабилизация тепла Лазерная разметка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.90	%	
Across Flow	0.90	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	22	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-20°C	25	J/m	ASTM D256, ISO 180
0°C	35	J/m	ISO 180, ASTM D256

23°C	50	J/m	ASTM D256, ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	152	°C	ASTM D1525, ISO 306/A 2 1
--	75.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B 3 2
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	30.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	Loading 1 (10 N)		
2.	Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

