

RTP 3002

15% стекловолокно

Polymethylpentene

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу | | |
| Соответствие RoHS | Контактный производитель | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.930 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.40 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 3100 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 32.4 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 4.0 to 6.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2410 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 48.3 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 160 | J/m | ASTM D4812 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.) | HB | UL 94 | |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Primary Additive | 15 | % | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 79.4 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 266 to 304 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 93.3 | °C | |
| Давление впрыска | 68.9 to 103 | MPa | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

