

Elastollan® C 90 A 15 HPM 000

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

BASF Polyurethanes GmbH

Описание материалов:

Thermoplastic Polyester-Polyurethane with excellent mechanical properties and chemical resistance, outstanding wear resistance, high tear and tensile strength, good damping characteristic and high resilience performance, high heat resistance and improved setting properties.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая прочность на растяжение Хорошая прочность на разрыв Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Теплостойкость, высокая Гибкий		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183/A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 3 sec)	91		ISO 7619
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Потеря истирания	45.0	mm ³	ISO 4649-A
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			DIN 53504-S2
20% strain	4.00	MPa	DIN 53504-S2
100% strain	8.00	MPa	DIN 53504-S2
300% strain	13.0	MPa	DIN 53504-S2
Tensile Stress (Yield)	45.0	MPa	DIN 53504-S2
Удлинение при растяжении (Break)	600	%	DIN 53504-S2
Tear Strength ¹	80	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	20	%	ISO 815
70°C, 24 hr	29	%	ISO 815
100°C, 24 hr	43	%	ISO 815
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Викат Температура размягчения	152	°C	ISO 306/A120
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40	°C	
Задняя температура	195 - 210	°C	
Средняя температура	200 - 220	°C	
Передняя температура	210 - 225	°C	
Температура сопла	215 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	210 - 225	°C	
Температура формы	20 - 40	°C	
Скорость впрыска	Slow		
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.0 : 1.0 - 3.0 : 1.0		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	195 - 215	°C	
Температура адаптера	200 - 220	°C	
Температура матрицы	195 - 215	°C	

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat