

TOTAL Polystyrene Crystal 1050

General Purpose Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Crystal 1050 is an ice color, high molecular weight, high heat resistant polystyrene for extrusion and injection molding applications. It is recommended for manufacturing of sheet by direct gassing, where it gives expanded sheets with high mechanical properties. It can be used be in dilution with HIPS for the extrusion of sheet for hot-fill thermoforming application.

Applications:

High Heat Resistant Thermoformed Products

Foam Extrusion

Главная Информация		
UL YellowCard	E314268-100055735	E472299-102068879
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Теплостойкость, высокая	
Используется	Пена Лист	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Номер файла UL	E314268	
Внешний вид	Вода белая	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Экструзия Термоформовка Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность ¹	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.8	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow ²	42.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.040	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L scale, 23°C, injection molding)	70		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	3100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	90	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	103	°C	ASTM D1525 ³
CLTE-Поток	8.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Heat Distortion	87	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	180 - 220	°C	
Передняя температура	220 - 240	°C	
Температура сопла	210 - 260	°C	

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 210 to 260°C

NOTE

1. Bulk Density: Bulk Density of all Natural grades is approximately 0.6 g/cm³
2. Mold temperature: 220°C
3. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

