

MAJORIS EW850

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EW850 has naturally a greyish black colour, it is a mineral filled polypropylene compound with a high density and intended for injection moulding. The product is only available in naturally greyish black.

EW850 has been developed for applications where high density, low shrinkage & warpage good surface finish and good flow properties are necessary.

APPLICATIONS

High density and such as:

Building and construction

Cosmetics mouldings

Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Высокая плотность		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая мобильность		
	Низкое сжатие		
Используется	Отличный внешний вид		
	Электроприборы		
	Косметика		
	Строительные материалы		
Внешний вид	Область архитектурного применения		
	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	3.00	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.2	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6750	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	4050	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Теплопроводность	0.90	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+7	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat