

TORZEN® U4820L NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4820L NC01 is a general purpose PA66 resin suitable for injection molding and extrusion applications where fast cycles are required. It is lubricated internally and externally for excellent machine feed and mold release. Available in natural and black.

Главная Информация	
UL YellowCard	E333734-100640052
Добавка	Смазка
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Общее назначение
	Хорошая стабильность цвета
	Хороший выпуск пресс-формы
	Хорошая технологичность
	Смазка
Используется	Общее назначение
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
	Натуральный цвет
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.9	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.4	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.7	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2

Yield	4.2	%	
Break	50	%	
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	4.3	kJ/m ²	
23°C	5.5	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	310	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.4	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	204	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	66.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	261	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	8.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (2.00 mm)	4.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	32	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.710 mm	960	°C	
1.50 mm	900	°C	
3.00 mm	750	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa
Screw Speed	75 to 180	rpm
Подушка	4.00 to 6.00	mm
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

