

RIALGLASS H 07 H 20 G

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylenehomopolymer 20% glass fiber reinforced, chemically coupled; thermal stabilization for use at process high temperatures. Flowability specific for injection molding; high stiffness; good impact resistance features and thermal properties. Available in natural versions and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Хороший поток Хорошая ударопрочность Хорошая термическая стабильность Высокая жесткость Гомополимер		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	0.90	%	
Flow	0.40	%	
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Ускоренное старение печи (150°C)	16.7	day	ISO 4577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	79		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2/20
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/20
Флекторный модуль ¹ (23°C)	4300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	105	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	6.5	kJ/m ²	
-20°C	7.5	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 335
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
NOTE			

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

