

Kangxi® PC/ABSHI-50

Polycarbonate + ABS

Wuxi Kangxi Plastics Technology Co.,Ltd.

Описание материалов:

Kangxi®PC/ABSHI-50 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It is available in the Asia-Pacific region.

Kangxi®PC/ABSHI-50 applications include the automotive industry and tools.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

high gloss

high strength

Good processability

Главная Информация			
Характеристики	Подсветка Высокая прочность Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Теплостойкость, высокая		
Используется	Электропитание/другие инструменты Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	55	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	350	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	120	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	100	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.6 mm	HB		UL 94
3.2 mm	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к погодным условиям-24 часа в сутки (23°C)	0.10	%	ASTM D570
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	220 - 250	°C	
Средняя температура	220 - 250	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 240	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
NOTE			
1.	23°C		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

