

## DURACON® M90LP

Acetal (POM) Copolymer

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Laser penetrate

Главная Информация	
UL YellowCard	E45034-235764
Характеристики	Лазерная маркировка
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> Помпон

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	8.00	cm³/10min	ISO 1133

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	61.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2540	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	82.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	7.4	kJ/m²	ISO 179/1eA

Дополнительная информация	Номинальное значение
Color Number	PL-T7A735

Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 - 98.0	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

### Инструкции по впрыску

Injection speed: 5-50 mm/s Injection Holding pressure: Gate sealing time + alpha Cooling: Plasticizing time or ejection capable time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

