

NORYL™ SE1X resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. Unfilled. Non-brominated, non-chlorinated FR system. UL94 V1, UL746C F1. Dielectric strength. Suitable for E/E market indoor/outdoor applications.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-100107130
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
Используется	Электрическое/электронное применение
	Наружное применение
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Сжимающее напряжение против напряжения (ASTM D695)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	8.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	

Across Flow ¹	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2500	MPa	ASTM D638
--	2670	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.3	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	53.1	MPa	ASTM D638
Break	50.8	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	15	%	ASTM D638
Break	21	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2700	MPa	ASTM D790
100 mm Span ⁸	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁹	2560	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	99.5	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ¹⁰	100	MPa	ASTM D790
Yield, 100 mm Span ¹¹	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	180	J/m	ASTM D256
23°C ¹²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	2600	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	49.7	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	127	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	129	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	113	°C	ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	118	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴	115	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	132	°C	ISO 306/B50
--	135	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.3E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	2.52		
60 Hz	2.52		
1 MHz	2.46		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	3.4E-3		ASTM D150
60 Hz	3.4E-3		
1 MHz	2.1E-3		
Дуговое сопротивление ¹⁵	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
1.47 mm	V-1		UL 94
5.99 mm	V-0		
Radiant Panel Listing (UL)	RP100		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	

Задняя температура	249 to 299	°C
Средняя температура	260 to 304	°C
Передняя температура	271 to 310	°C
Температура сопла	282 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 310	°C
Температура формы	76.7 to 104	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	Type I, 50 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.6 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2.6 mm/min
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

