

Generic ABS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABS This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
	1.03 - 1.11	g/cm³	ASTM D792
23°C	1.04 - 1.11	g/cm³	ISO 1183
	1050	kg/m³	ISO 1183 ¹
	1.01 - 1.10	g/cm³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.25 - 0.36	g/cm³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	1.0 - 36	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	0.49 - 36	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR)			
220°C/10.0 kg	1.30 - 41.2	cm ³ /10min	ISO 1133
	22.3	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.45 - 0.74	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.37 - 0.91	%	ASTM D955
23°C	0.48 - 0.71	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.20 - 0.31	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.26 - 0.31	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.30 - 1.0	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.10 - 1.6	%	ISO 62
Saturation	0.19	%	ISO 62 ³
Equilibrium, 23°C	0.30 - 0.31	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10 - 0.37	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
23°C	97 - 115		ASTM D785
23°C	95 - 117		ISO 2039-2
Твердость мяча	74.0 - 111	MPa	ISO 2039-1



Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	1700 - 2830	MPa	ASTM D638
23°C	1730 - 2760	MPa	ISO 527-2
	2150	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	34.1 - 51.2	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	35.8 - 63.5	MPa	ISO 527-2
Yield	41.6	MPa	ISO 527-2 ⁵
Fracture, 23°C	26.4 - 50.1	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	28.9 - 41.9	MPa	ISO 527-2
23°C	32.1 - 53.5	MPa	ASTM D638
23°C	40.0 - 48.5	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	2.0 - 12	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.8 - 3.6	%	ISO 527-2
Yield	5.0	%	ISO 527-2 ⁶
Fracture, 23°C	1.0 - 57	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	4.6 - 27	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыв	e		
23°C	8.8 - 36	%	ISO 527-2
	16 - 50	%	ISO 527-2 ⁷
Флекторный модуль			
23°C	1540 - 2880	MPa	ASTM D790
23°C	1860 - 2860	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	52.0 - 81.6	MPa	ASTM D790
23°C	54.0 - 86.0	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	54.8 - 77.5	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	53.9 - 72.8	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.080 - 0.46		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	5.6 - 30	kJ/m²	ISO 179
-30°C	8.46	kJ/m²	ISO 179/1eA ⁸
23°C	35.9	kJ/m²	ISO 179/1eA ⁹
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	6.0 - 180	kJ/m²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	92 - 410	J/m	ASTM D256



23°C	9.0 - 37	kJ/m²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	59 - 1600		ASTM D256
	6.8 - 100	kJ/m²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков			
23°C	2.82 - 39.6	J	ASTM D3763
23°C	3.85 - 33.0	J	ISO 6603-2
Ударное падение Dart (23°C)	2.71 - 40.5	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузк		<u> единица измерения</u>	метод испытания
		°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	81.5 - 100		
0.45 MPa, not annealed	71.8 - 105	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	98.7 - 103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed	85.0 - 109	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	74.3 - 101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	71.8 - 99.8	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, annealed	84.9 - 100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed	89.6 - 101	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	60.0 - 75.0	°C	ASTM D794
Температура перехода стекла ¹⁰	110	°C	ISO 11357-2 ¹¹
Викат Температура размягчения			
	83.6 - 116	°C	ASTM D1525
	87.6 - 110	°C	ISO 306
50°C/h, B (50N)	94.6	°C	ISO 306 ¹²
Температура углубления мяча	75.0 - 80.3	°C	IEC 60598-1
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	7.9E-5 - 9.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696, ISO 11359-2
Flow	7.6E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ¹³
Lateral	7.9E-5 - 1.2E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	5.8E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
			ISO 11359-2 ¹⁴
Lateral	7.9E-5	cm/cm/°C	
Удельный нагрев (23°C)	1660 - 1670	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность		1111	107110:
23°C	0.15 - 0.22	W/m/K	ASTM C177
23°C	0.17 - 0.18	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	59.0 - 61.3	°C	UL 746
RTI Imp	58.8 - 60.5	°C	UL 746



RTI Str	59.0 - 61.3	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	4.0 - 1.0E+15	ohms	ASTM D257
	1.0E+10 - 1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	0.15 - 1.3E+16	ohms·cm	ASTM D257
23°C	1.0E+12 - 2.5E+16	ohms·cm	IEC 60093
	9.8E+12 - 1.0E+13	ohms·m	IEC 60093 ¹⁵
Диэлектрическая прочность			
23°C	15 - 35	kV/mm	ASTM D149
23°C	24 - 37	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.80 - 3.21		ASTM D150
23°C	3.10 - 3.20		IEC 60250
23°C	2.95		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	4.0E-3 - 0.015		ASTM D150
23°C	4.8E-3 - 0.015		IEC 60250
Дуговое сопротивление	5.00 - 8.88	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	581 - 600	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	195 - 200		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	0.00 - 3.73	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	13 - 34	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	36 - 69	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	642 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	550 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	21 - 27	%	ASTM D2863
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер	59 - 99		ASTM D523
Блеск	30 - 100		ASTM D2457
Коэффициент пропускания	86.0 - 93.0	%	ASTM D1003
Haze	1.5 - 4.0	%	ASTM D1003
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity	155 - 1550	Pa·s	ASTM D3835
		Единица измерения	



Температура сушки	73.5 - 89.3	°C
Время сушки	2.2 - 3.7	hr
Время сушки, максимум	7.5	hr
Dew Point	-18.817.3	°C
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.010 - 0.16	%
Рекомендуемый размер снимка	55 - 63	%
Рекомендуемый Макс измельчения	13	%
Температура бункера	70.0 - 245	°C
Задняя температура	169 - 245	°C
Средняя температура	189 - 246	°C
Передняя температура	194 - 252	°C
Температура сопла	208 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	208 - 261	°C
Температура расплава (цель)	233	°C
Температура формы	49.0 - 71.4	°C
Давление впрыска	4.08 - 107	MPa
Удерживающее давление	3.43 - 52.9	MPa
Back Pressure	0.00500 - 45.1	MPa
Screw Speed	44 - 76	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 4.5	kN/cm²
Подушка	3.18 - 9.53	mm
Глубина вентиляционного отверстия	0.044 - 0.045	mm
Инструкции по впрыску		

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABSThis information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 90.6	°C
Время сушки	2.8 - 3.7	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	8.5E-3 - 0.076	%
Зона цилиндра 1 темп.	170 - 231	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 211	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 226	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 225	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 236	°C
Температура адаптера	212 - 232	°C
Температура расплава	196 - 246	°C
Температура матрицы	214 - 226	°C
Рулон для снятия	70.0 - 95.0	°C



Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ABSThis information is provided for comparative purposes only.

NOTE	
1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10 °C/min
11.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



