

Axiall PVC SP-5034

Rigid Polyvinyl Chloride

Axiall Corporation

Описание материалов:

Georgia Gulf SP-5034 is a rigid vinyl injection molding compound designed for fittings and parts of similar configuration where maximum burst strength is required. Georgia Gulf 5034 is ideally suited for large diameter fittings. Georgia Gulf 5034 is listed with NSF under Standard 14, and meets Standard 61 health effects requirements.

Главная Информация			
Используется	Фитинги Детали сантехники		
Рейтинг агентства	Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61		
Номер файла UL	E53006		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
PVC Cell Classification	12454-B		ASTM D1784
Flow Ratio (199 to 204°C)	120		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2760	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	48.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.18 mm	37	J/m	
23°C, 3.18 mm	80	J/m	
Gardner Impact (23°C)	36.2	J	ASTM D3029
Drop Impact Resistance (23°C)	114	J/cm	ASTM D4226
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	74.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	70.0	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Рекомендуемый размер снимка	35 to 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	50	%	
Задняя температура	163	°C	
Средняя температура	174 to 191	°C	
Передняя температура	182 to 193	°C	
Температура сопла	177 to 193	°C	
Температура обработки (расплава)	202 to 210	°C	
Температура формы	15.6 to 48.9	°C	
Давление впрыска	82.7 to 138	MPa	
Удерживающее давление	48.3 to 82.7	MPa	
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa	
Screw Speed	25 to 80	rpm	
Тонаж зажима	3.4	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 24.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.5:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat