

## HANWHA LDPE 737

Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

### Описание материалов:

HANWHA LDPE 737 is manufactured by autoclave process and designed for variety of injection molding application such as houseware, toys etc. LDPE 737 is well known for its excellent processing characteristics and high quality assurance.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | Без добавки<br>Хорошая технологичность<br>Высокая четкость<br>Глянцевый |                   |                 |
| Используется                                      | Товары для дома<br>Игрушки  |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.915   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 22  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                          | 1.0 to 3.0  | %                 |                 |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                     | 44  |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                           |   |                   | ASTM D638       |
| Yield   | 8.83  | MPa               |                 |
| Break   | > 8.34  | MPa               |                 |
| Удлинение при растяжении (Break)                  | > 400   | %                 | ASTM D638       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура ломкости                              | < -62.0   | °C                | ASTM D746       |
| Викат Температура размягчения                     | 82.0  | °C                | ASTM D1525      |
| Температура плавления                             | 103   | °C                | DSC             |
| Иньекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура обработки (расплава)                  | 160 to 280  | °C                |                 |
| Температура формы                                 | 10.0 to 60.0  | °C                |                 |
| Давление впрыска                                  | 2.94 to 9.81  | MPa               |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

