

## GLS PC MN06

Polycarbonate

GLS Polymers Pvt. Ltd.

### Описание материалов:

PC FR V0 Precolor

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11 to 1.31	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	> 10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.95	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	> 2000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	> 58.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	> 2000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	> 80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 600	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 127	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	265 to 290	°C	
Температура формы	85.0 to 120	°C	
Давление впрыска	68.0 to 104	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

