

## RAMOFIN PPC350M6

30% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

30% MINERAL FILLED, HEAT STABILIZED POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.80	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.1	%	ASTM D955
--	1.1	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	20.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	40.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	55	J/m	ASTM D256
23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Максимальная рабочая температура-Операция с короткими пиками	120	°C	
Максимальная температура непрерывного использования	110	°C	

Викат Температура размягчения	80.0	°C	ASTM D1525, ISO 306
-------------------------------	------	----	---------------------

Температура плавления	165	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
-----------------------	-----	----	-------------------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	190 - 220	°C
Средняя температура	200 - 225	°C
Передняя температура	205 - 230	°C
Температура формы	30.0 - 65.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

#### Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

