

## POCAN® TP 306-201 000000

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT+ASA, 20 % glass fibers, injection molding, flame retardant, low tendency to warp

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий уровень защиты Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT ASA GF FR (17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	35.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.70	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.40	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	7800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	160	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT+ASA, GFMR, 07-070, GF20		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	209	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	172	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	152	°C	ISO 306/B120

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.400 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

## NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

