

Starex WR-9370

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex WR-9370 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Typical application: Automotive.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955, ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	109		ASTM D785
R-Scale	106		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	65	%	ASTM D638
Break	18	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ²	2300	MPa	ASTM D790
-- ³	2160	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	70.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	103	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	109	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	87.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	104	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0 to 90.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 2.8 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | Thickness: 4 mm |
| 7. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

