

Witcom POM-C EC-EP-HI

Acetal (POM) Copolymer

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom POM-C EC-EP-HI is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Impact modification

Conductivity

Copolymer

Good processability

Главная Информация			
UL YellowCard	E302352-100119331		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Проводимость		
	Сополимер		
	Хорошая производительность формования		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.5 - 2.3	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	90.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
------------------------------------	-------------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.800 mm)	HB		UL 94
--------------------------	----	--	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 3.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	170 - 210	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 120	°C
-------------------	------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa
---------------	--------------	-----

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s/Injection pressure: Keep to a minimum/Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat