

Badatron® PPS CF40

40% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Bada AG

Описание материалов:

PPS-CF40, High strength and dimension stable 40% carbon fibres reinforced injection moulding grade

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	33000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	185	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	0.60	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹ (23°C)	24000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C, 4.00 mm)	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	263	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁶	295	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	140	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	305 - 330	°C	
Температура формы	150 - 180	°C	
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	80x10x4 mm		
3.	80x10x4 mm		
4.	80x10x4 mm		

5.	110x10x4 mm
6.	Compound for molding, 10k/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

