

Infino AE-3060

Polycarbonate + PBT

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

Описание материалов:

Infino AE-3060 is a polycarbonate polybutene terephthalate (PC PBT) product. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: automotive industry.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-101425843		
Характеристики	Универсальный		
Используется	Применение в автомобильной области		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Lateral flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ISO 2577
Traffic: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	120		ASTM D785
R scale	120		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2000	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	61.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Fracture ⁴	100	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790

-- ⁶	2500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	90.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	94.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	58	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	740	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	36	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed, 4.00mm	86.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	124	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	110	°C
Hot air dryer	100	°C
Время сушки		
--	4.0	hr
Hot air dryer	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	260 - 270	°C
Средняя температура	240 - 250	°C
Передняя температура	230 - 240	°C
Температура сопла	270	°C
Температура формы	40 - 60	°C
Давление впрыска	49.0 - 245	MPa
Back Pressure	0.490 - 1.96	MPa
Screw Speed	50 - 150	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	10 mm/min
6.	2.0 mm/min

7.	10 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4mm
10.	Thickness: 4mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat