

MAJORIS PBT 9237 20 M BLACK 8229

20% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

PBT 9237 20 M BLACK 8229 is a 20 % mineral filled polybutylene terephthalate , intended for injection moulding. The product is available in black and natural (PBT 9237 20 M) but other colours can be provided on request.

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability.

APPLICATIONS

PBT 9237 20 M BLACK 8229 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Switches and connector housings

Dashboard components

Door handles and pillar trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Переключатель		
	Соединитель		
	Оборудование для салона автомобиля		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	1.0 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	160	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура углубления мяча	208	°C	NF C 62-411
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	37	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	70.0 - 100	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Moderate

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

