

## LNP™ THERMOCOMP™ GX94043L compound

Минеральный

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP GX94043L is a compound based on Polysulfone resin containing Mineral.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound PDX-G-94043

Product reorder name: GX94043L

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.35	%	
Flow : 24 hr	0.25	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.28	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	72.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	119	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	176	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.0E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	327 to 338	°C
Средняя температура	338 to 349	°C
Передняя температура	349 to 360	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 371	°C
Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat