

Fortron® 0320

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

0320 exhibits a high melt strength for extrusion processes. The material demonstrates excellent heat and chemical resistance. The intended use of this product is for extruding monofilament/fibers, rod and slab. Available standard in powder (0320B0), pellet (0320P0) and crystallized pellet (0320C0) form.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность расплава Хорошая химическая стойкость Теплостойкость, высокая Вязкость, высокая		
Используется	Бар Мононити Волокно Компрессионная пластина		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Порошок Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.40	g/cm ³	ASTM D792
--	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	1.0 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80 - 1.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.5 - 1.8	%	ISO 294-4
Flow direction	1.2 - 1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	93		ASTM D785
M scale	90		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	8.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	4200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	2.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	2.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	82	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	115	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ²	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	5.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			
--	1.0E+7	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ³	18	kV/mm	ASTM D149
--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
1 MHz	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	1.1E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	124	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Specific Heat Capacity of Melt	1830	J/kg/°C	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	300 - 310	°C	
Передняя температура	310 - 320	°C	
Температура сопла	300 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 320	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Давление впрыска	40.0 - 80.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 310 to 320°C Zone 4 Temperature: 310 to 320°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

- 10°C/min
- 10°C/min
- Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

