

CP PRYME® ABS A100-89

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Chase Plastics Services Inc.

Описание материалов:

Prime ABS, General Purpose

Главная Информация			
UL YellowCard	E313980-102632388		
Используется	Универсальный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.6	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ASTM D638
Fracture	33.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	2.0	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль (50.0 mm Span)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 50.0 mm Span)	70.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	320	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков	30.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	93.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	80.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	81.1	°C	ASTM D1525
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831

Flow: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82 - 93	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	188 - 210	°C	
Средняя температура	204 - 227	°C	
Передняя температура	216 - 238	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	
Температура формы	49 - 71	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat