

HAIPLEN H89 X2

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer medium high flow, flame retardant UV94 V2, good mechanical properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223255		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Гомополимер		
	Средняя степень жидкости		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.3	%	Internal method
Flow direction	1.3	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-23°C	25	J/m	ASTM D256
0°C	30	J/m	ASTM D256
23°C	40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50

--	90.0	°C	ISO 306/B50
----	------	----	-------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
-----------------------------------------	-----	---	-----------

Needle Flame Test (1.60 mm)	Pass		IEC 60695-11-5
-----------------------------	------	--	----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.50 mm	V-2		UL 94
---------	-----	--	-------

3.20 mm	V-2		UL 94
---------	-----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
----------------------------------------------------	-----	----	----------------

Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
--------------------------------------------------	-----	----	----------------

Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	30.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 90°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1.	1.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

