

CERTENE™ SGM-025

General Purpose Polystyrene

Muehlstein

Описание материалов:

SGM-025 is a certified prime grade High Molecular Weight specially developed for both INJECTION MOLDING and EXTRUSION applications requiring high heat resistance, high tensile strength, and high stiffness. SGM-025 offers good-flow processability, good dimensional stability and excellent clarity of molded articles. SGM-025 applications include foamed sheet extrusion for packaging e.g. egg trays, sheet extrusion for shower cabin panels, dinnerware, oriented polystyrene (OPS) for cookie and cake trays, thin-walled containers, and consumer electronics. SGM-025 complies with FDA regulation 21CFR 177.1640 and with most international regulations concerning the use of Polystyrene in contact with food articles.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая технологичность Высокая четкость Высокая термостойкость Высокая Молекулярная масса Высокая жесткость Высокая прочность на растяжение
Используется	Потребительские приложения Контейнеры Пена Лист Опорные лотки Тонкостенные контейнеры
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.5	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹ (R-Scale)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения (Injection Molded)	3310	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, Injection Molded)	53.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Injection Molded)	1.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Injection Molded)	3600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, Injection Molded)	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	11	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	98.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁵	107	°C	ASTM D1525

NOTE

1. Injection molded
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Injection molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

