

AFFINITY™ PT 1450G1

Polyolefin Plastomer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Monolayer and coextrusion coating for packaging applications

Recommended for use with Oriented Polypropylene (OPP as a tie layer or sealant)

Coextruded with PRIMACOR* polymer as a cost effective foil or PET sealant

Complies with U.S. FDA

Consult the regulations for complete details. (See NOTES)

AFFINITY™ PT 1450G1 Polyolefin Plastomer is produced via INSITE™ Technology. It is an ethylene alpha-olefin resin for monolayer and coextrusion coating that offers excellent low temperature seal initiation, ultimate seal strength, adhesion to (OPP) and good taste and odor performance.

Note: It is the responsibility of the manufacturer of the food contact article to ensure the article is suitable for its intended use. Manufacturers should be aware that foods with a high oil content may compromise the integrity of the packaging.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства | FDA не рассчитан | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка Экструзионное покрытие | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.902 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 7.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура инициализации уплотнения ¹ (25 µm) | 82.8 | °C | Internal method |
| Может быть соединен с OPP ² | | | Internal method |
| 316°C | 0.13 | kN/m | Internal method |
| 288°C | 0.18 | kN/m | Internal method |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 77.2 | °C | ASTM D1525 |
| Температура плавления (DSC) | 97.8 | °C | Internal method |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура расплава | 288 - 316 | °C | |
| Вырез-в (316°C, 25.4 µm) | 134.6 | mm | Internal method |
| Минимальная толщина покрытия | | µm | Internal method |
| Минимальный вес покрытия | | g/m ² | Internal method |
| Инструкции по экструзии | | | |

□□□□□□□□□□:

□□□:Black Clawson

□□□□:3.5 □□ (90 mm);30:1 L/D

□□□□:20 □□ (0.508 mm)

□□□□□:57°F (14°C)

□□□□:600°F (315°C)

□□:250 □/□□

□□:6 □□ (150 mm)

NOTE

1. 1.0 Mill (25 μm) coating applied to 50 pounds of kraft paper. Achieve a temperature of 1 psig (4.4 N/25.4mm) heat seal strength. Heat seal strength, Topwave HT tester, 0.5 S holding pressure, 40 psi pressure, pulling speed 150 mm/s.

2. 1.0 Mill (25 μm) coating applied to 50 pounds of kraft paper.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

