

CYCOLOY™ CX2244ME resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

CYCOLOY CX2244ME resin is a flame retardant PC/ABS blend featuring excellent balance of flow and impact together with UL-94 V0 rating at < 1mm. CYCOLOY CX2244ME resin also demonstrates improved chemical resistance to general hospital cleaners which can be considered for healthcare enclosure applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-564206		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Огнестойкий		
Используется	Чехол Медицинское оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.20	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638

Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.1	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	100	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2500	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	104	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	180	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	93.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	113	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746

RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	5VB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	800	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	230 - 280	°C	
Средняя температура	240 - 290	°C	
Передняя температура	250 - 300	°C	
Температура сопла	250 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 300	°C	
Температура формы	60.0 - 85.0	°C	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 - 0.075	mm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	Type 1, 50mm/min		
5.	Type 1, 50mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*3 sp=62mm		
10.	80*10*3		
11.	80*10*3		
12.	80*10*4 mm		

13.

□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

