

RTP 143 HI UV

30% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 30% упаковка по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	20.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флукторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	41.4	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	27.6	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	690	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.6	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 18mil/in.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 274	°C
Средняя температура	218 - 274	°C
Передняя температура	218 - 274	°C
Температура формы	32.2 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat