

PENTAMID AB SK H natur

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

normal viscosity polyamide 66+6, easy flowing, fast cycle times

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования Хорошая мобильность			
Используется	Переключатель Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.8	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	160	--	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1200	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	50.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	115	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C	8.0	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				
-30°C	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	255	--	°C	ISO 3146

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность (1.00 mm)				
	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.20	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость				
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA66+6, MHR, 14-030 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA66+6, MHR, 14-030 N

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	0.14	%
Рекомендуемый Макс измельчения		
	20	%
Задняя температура	255 - 280	°C
Средняя температура	270 - 285	°C
Передняя температура	270 - 280	°C
Температура обработки (расплава)		
	275	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	50.0	MPa

Удерживающее давление	30.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

